

## **POLITICA INTEGRATA: QUALITA', SICUREZZA ALIMENTARE, SICUREZZA E SALUTE DEI LAVORATORI, ANTICORRUZIONE, DIRITTI UMANI**

**(La presente Politica integra e incorpora il Codice Etico di Gruppo)**

FLEXOCIT IMBALLAGGI S.r.l. a.s.u., società del Gruppo Gerosa primario attore nello sviluppo, produzione e commercializzazione di imballaggi flessibili, stampati e non stampati, mono e multistrato, per uso alimentare e non alimentare, intende assicurare nel breve, medio e lungo termine:

- Un ruolo proattivo della Direzione e il miglioramento continuo nei sistemi di gestione;
- Il rispetto della normativa cogente e della prevenzione dei rischi in ambito di sicurezza, ambiente e salute dei lavoratori nonché della normativa che regola tutte le attività industriali sottese alla realizzazione di imballaggi flessibili per alimenti e non;
- La piena soddisfazione dei Clienti e comprensione delle loro necessità tramite un pieno coinvolgimento;
- La migliore qualità igienico sanitaria e la sicurezza dei prodotti, ove necessario, ampliando i requisiti attraverso aree geografiche extra-EU;
- Un'attività produttiva sempre più sicura, sostenibile e compatibile con l'ambiente;
- Il continuo miglioramento della salute e sicurezza sul lavoro, dell'efficienza dei propri processi e della sicurezza dei prodotti immessi sul mercato;
- La riduzione dei rischi in tutte le attività produttive, la prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali sul lavoro, la prevenzione dei rischi ambientali;
- L'adozione di pratiche anticorruzione e di protezione della concorrenza leale;
- Il rispetto dei diritti umani e loro promozione all'interno della catena del valore;
- Il proprio contributo fattivo al benessere e allo sviluppo del territorio in cui opera e delle persone che in esso vivono, con particolare attenzione ai giovani, che ne rappresentano il futuro, promuovendo, in particolare, la cultura del merito;
- Il coinvolgimento delle aziende del Gruppo nell'adozione di politiche che rispecchino i principi enunciati in questa politica; la promozione presso la propria catena del valore della cultura della qualità, della sicurezza e di tutti i valori presenti in questa politica;

A dimostrazione dell'impegno dell'Azienda verso la fabbricazione di prodotti igienicamente sicuri e di qualità è stato stabilito di adottare su sistema di Gestione rispondente sia:

- Ai requisiti previsti da BRC Global Standard Packaging Materials issue 6;
- Ai requisiti delle norme UNI EN ISO 45001:2018;

In aggiunta alla rispondenza dei sopra citati Sistemi di Gestione, l'Azienda, con la capo Gruppo, redige il Bilancio di Sostenibilità (dal 2018) al fine di monitorare gli impatti economici, sociali ed ambientali della propria attività e si sottopone alla valutazione della Responsabilità Sociale d'Impresa (RSI) anche secondo il metodo di valutazione Ecovadis (dal 2018).

La direzione tutta si attiva, con l'apporto di tutti i suoi collaboratori, al conseguimento dei seguenti obiettivi:

- Aumentare la soddisfazione del Cliente attraverso il miglioramento continuo del rapporto valore-costo dei prodotti e servizi offerti;
- Confrontarsi con le migliori imprese del mercato per aumentare la propria conoscenza e competitività;
- Diminuire gli impatti ambientali delle proprie attività e i rischi per l'ambiente ottimizzando l'uso delle risorse secondo un approccio sostenibile;
- Tenere sotto controllo e migliorare gli standard di benessere, sicurezza e di igiene dell'ambiente di lavoro, con particolare attenzione agli aspetti relativi alla sicurezza alimentare;
- Pianificare una formazione adeguata per tutti i collaboratori al fine di accrescere competenza, consapevolezza e attenzione verso ogni possibile situazione di rischio utilizzando le risorse più opportune nell'ottica di garantire idonea sicurezza dei propri prodotti;
- Collaborare attivamente con le parti interessate promuovendo incontri e visite guidate alle aree aziendali, rivolte principalmente agli studenti dei diversi cicli scolastici, al fine di favorire la conoscenza dell'azienda e delle sue attività da parte del pubblico;
- Operare nel contesto di riferimento per l'individuazione e mitigazione dei rischi correlati all'attività;
- Selezionare e promuovere lo sviluppo di fornitori e appaltatori secondo i principi di questa politica, impegnandoli a mantenere comportamenti coerenti con essa e valutandoli periodicamente nelle medesime aree esposte in questo documento;
- Applicare la logica del risk-based thinking nella gestione dei processi;
- Applicare con continuità metriche misurabili negli aspetti ambientali, di sicurezza sul lavoro e di sicurezza alimentare al fine di garantire nel tempo la conformità alle disposizioni sottoscritte e di legge, per verificare il rispetto degli obiettivi e per prevenire rischi di infortunio e di inquinamento o contaminazione, nonché monitorare nel tempo le condizioni di conformità e la prevenzione degli eventuali rischi illeciti;
- Sviluppare, mantenere e migliorare il sistema di Gestione della Qualità, sviluppare un Sistema di Gestione della Sicurezza in conformità alla UNI EN ISO 45001:2018, attuare le opportune linee guida GMP operanti secondo logiche tipo HACCP e programmi dei prerequisiti come previsto dalle norme BRC Global Standard Packaging Materials issue 6;
- Comunicare attivamente agli stakeholder la presente Politica, i valori e gli obiettivi prefissati;
- Mantenere il sito produttivo costantemente adeguato a sviluppi tecnico-scientifici, metodi di pratica industriale, aggiornamenti normativi e legislativi, aggiornamenti degli schemi di certificazione;

Pertanto, ciascun responsabile di area si adopererà per assicurare il coinvolgimento, la partecipazione e la corresponsabilizzazione di tutto il personale per la piena condivisione della politica e degli obiettivi aziendali, per lo sviluppo di una cultura orientata alla prevenzione per il mantenimento e lo sviluppo di condizioni di lavoro sicure.

